

EÖTVÖS LORÁND TUDOMÁNYEGYETEM
INFORMATIKAI KAR
Savaria Műszaki Intézet

„Gyártástechnológiai folyamatok optimalizálása”

Kulcsszavak: state of the art technology

Kutatási koncepció: Korszerű gyártástechnológia, hálózatosítás, adat alapú optimalizálás.

Kutatási szolgáltatás: Technológia és gyártásmenedzsment fejlesztések – I4.0 koncepciók mentén.

Mely iparág számára releváns a szolgáltatás: Gépipar, járműipar, feldolgozóipar, műanyagipar.

Szolgáltatáshoz köthető releváns eszközök: Hegesztő berendezések (szabvány alapján: 135, 131, 111, 142, 21, 311, 785), CNC megmunkálógépek (2 db 2 tengelyes CNC esztergagép, 1 db C tengelyes esztergagép, 1 db 4 tengelyes marógéppel, 1db 3 tengelyes vízvágógép), PLC-vel vezérelt gyártórendszerek (diszkrét elemek mozgatása 6 db PLC együttműködésével, 1 db 6 szabadságfokú robottal és egy raktárral, illetve 4 állomásos folyadékáramlásos rendszer)

Szolgáltatáshoz köthető releváns projektek:

- ED_18-1-2019-0030 szerződésszámú projekt (Alkalmazásiterület-specifikus nagy megbízhatóságú informatikai megoldások tématerület)

Kutatók: Andó Mátyás, Lajber Kristóf, Yazan Al-Omari, Ledenyák Dániel, Szőlősi József, Hegedűs-Kuti János

Kapcsolat:

ELTE
Innovációs Központ

1053 Budapest, Kecskeméti utca 10-12.
innovacio@innovacio.elte.hu
+ 36 1 411 6500 / 6747

Dr. Andó Mátyás
ELTE IK
Savaria Műszaki Intézet

9700 Szombathely, Károlyi Gáspár tér 4
am@inf.elte.hu
+36 94 504 405

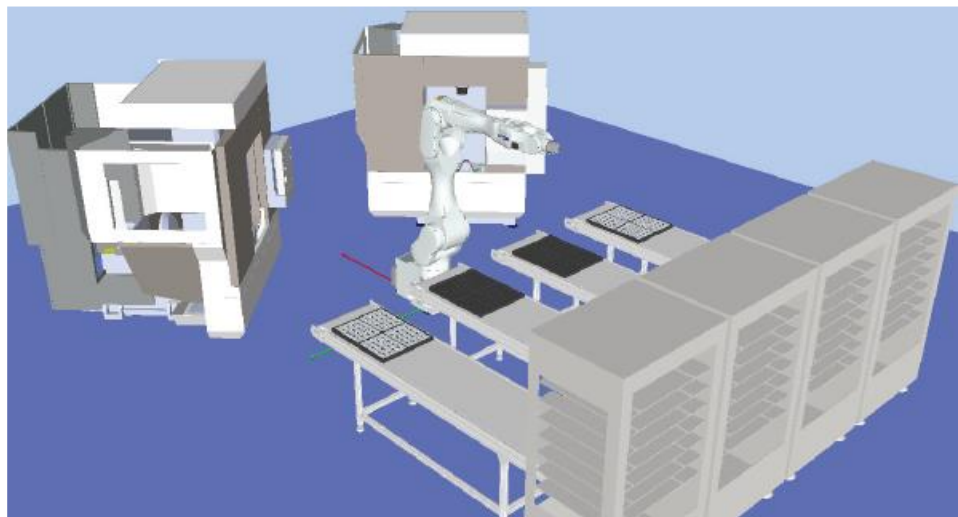


Eötvös Loránd
Tudományegyetem
Informatikai Kar

EÖTVÖS LORÁND TUDOMÁNYEGYETEM
INFORMATIKAI KAR
Savaria Műszaki Intézet

Szolgáltatáshoz köthető releváns publikációk:

- Kiss, M., Andó, M. "Automatic Manufacturing Cell in Cyber-physical System", Periodica Polytechnica Mechanical Engineering, 64(4), pp. 336-341, 2020. <https://doi.org/10.3311/PPme.16623>
- Rozs, R., Ando, M. "Collaborative Systems, Operation and Task of the Manufacturing Execution Systems in the 21st Century Industry", Periodica Polytechnica Mechanical Engineering, 64(1), pp. 51-66, 2020. <https://doi.org/10.3311/PPme.14413>
- Bognár, D., Andó, M., & Takács, G. (2020). Forgácsolt alkatrész komplex gyártástechnológiai optimalizálása. Mérnöki és Informatikai Megoldások, (I.), 15-21. <https://doi.org/10.37775/EIS.2020.1.2>
- Karker, L., & Andó, M. (2020). Adatbázis alapú technológiai paraméter választás CAM rendszerekben. Mérnöki és Informatikai Megoldások, (I.), 27-33. <https://doi.org/10.37775/EIS.2020.1.4>
- Komondi, M., & Andó, M. (2020). CNC gép szerszámparaméter kezelési rendszerének vizsgálata. Mérnöki és Informatikai Megoldások, (I.), 34-39. <https://doi.org/10.37775/EIS.2020.1.5>
- Tóth, B., & Andó, M. (2020). Generatív tervezés kombinálása 3D nyomtatással. Mérnöki és Informatikai Megoldások, (I.), 61-68. <https://doi.org/10.37775/EIS.2020.1.9>



Forrás: Kiss, Andó; 2020

