

**EÖTVÖS LORÁND TUDOMÁNYEGYETEM
INFORMATIKAI KAR
Savaria Műszaki Intézet**

„Rezgésdiagnosztika, digitális jelfeldolgozás”

Kulcsszavak: Rezgésdiagnosztika, prediktív karbantartás, DSP, Digitális jelfeldolgozás

Kutatási koncepció: CNC szerszám gép szerszám terhelés monitorozás.

Kutatási szolgáltatás: Prediktív karbantartás, kondíció monitorozás, digitális jelek feldolgozása, szűrése.

Mely iparág számára releváns a szolgáltatás: Gépipar, járműipar.

Szolgáltatáshoz köthető releváns eszközök: HBM QuantumX, Matlab

Kutatók: Lajber Kristóf

Kapcsolat:

**ELTE
Innovációs Központ**

1053 Budapest, Kecskeméti utca 10-12.
innovacio@innovacio.elte.hu
+ 36 1 411 6500 / 6747

**Lajber Kristóf
ELTE IK
Savaria Műszaki Intézet**

9700 Szombathely, Károlyi Gáspár tér 4
lk@inf.elte.hu



Eötvös Loránd
Tudományegyetem
Informatikai Kar